

## PRODUKTDATENBLATT

---

Artikelnummer 619NI

---

EAN 4015609169467  
Hersteller WALTHER-WERKE  
WEEE-Reg.-Nr. DE 22131895

---

### Artikelbeschreibung

---

Wasserdichter Anbaugerätestecker schräg 16A 5P 6h mit angeschraubtem Flanschgehäuse 66x80mm für erhöhte Umwelтанforderungen



Abbildung ähnlich

### Ausführliche Artikelbeschreibung

---

WALTHER Anbaugerätestecker 16A 5P 400V 6h IP67  
schräg  
aus PA6-Material  
mit angeschraubtem Flanschgehäuse  
Flanschmaß 66x80mm  
Befestigungsmaß 40x68mm  
für erhöhte Umwelтанforderungen

### Bestellinformationen

---

Bestelleinheit	Stück
Zolltarifnummer	85366990
Nettogewicht	0,205 kg
Verpackungseinheit (VPE)	10
Länge der Verpackung	0,31 m
Breite der Verpackung	0,195 m
Tiefe der Verpackung	0,14 m
Bruttogewicht (VPE)	2,198 kg

---

### Klassifikationssystem

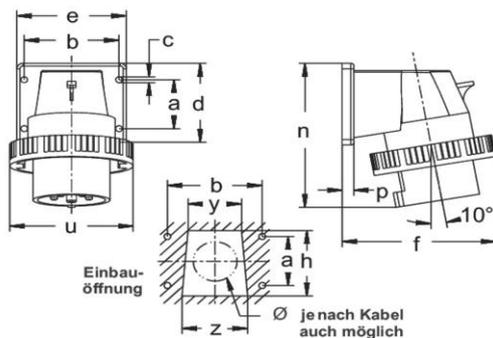
---

Klassifikationssystem	ETIM_6.0
ETIM-Klasse	EC001319

## Technische Produktdaten

IEC-Stromstärke	16 A
UL/CSA-Stromstärke (wenn UL-Ausführung gewünscht)	20 A
Polzahl	5
Spannung nach EN 60309-2	400 V (50+60 Hz) rot
Uhrzeit-Stellung	6 h
Kennfarbe	rot
RAL-Nummer	3000
Schutzart (IP)	IP67
Anschlusstechnik	Schraubklemme
Bauform	Anbaugerätestecker
Steckrichtung	abgewinkelt
Werkstoff	Kunststoff

## Maßzeichnung



Amp.	16			32			63		
Pole	3	4	5	3	4	5	3	4	5
a	30	40	40	45	45	45	90	90	90
b	55	68	68	78	78	78	90	90	90
c	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,2	6,2	6,2
d	52	66	66	75	75	75	114	114	114
e	65	80	80	90	90	90	114	114	114
f	81	99	103	111	111	117	129	129	129
h	38	52	52	60	60	60	70	70	70
n	98	111	113	131	131	131	184	184	184
p	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	6	6	6
u	72	81	88	96	96	103	110	110	110
y	30	38	38	44	44	44	56	56	56
z	36	46	46	54	54	54	65	65	65